

EPS ON EPS100-036

Płyty z polistyrenu ekspandowanego (EPS) zostały wyprodukowane zgodnie z normą EN 13163:2012+A1:2015 „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja.”

EPS ON EPS100-036

- 1 Opis produktu**

Płyty styropianowe EPS ON EPS100-036 powstają na skutek spieniania a następnie formowania kulek polistyrenu ekspandowanego (EPS). Głównym przeznaczeniem płyt styropianowych jest zastosowanie ich do wykonania izolacji cieplnych przegród budowlanych.
- 2 Zastosowanie**

Płyty styropianowe EPS ON EPS100-036 przeznaczone są do izolacji cieplnej budynków (zgodnie z PN-EN 13163). Szczegółowe zastosowanie powinno wynikać z wymogów projektu budowlanego.
- 3 Montaż**

Płyty styropianowe nie powinny być stosowane w miejscach, gdzie długotrwale będą poddane oddziaływaniu temperatury powyżej 85°C. Do montażu płyt należy stosować materiały, które zgodnie z zaleceniami ich producentów nadają się do bezpośredniego kontaktu ze styropianem. Nie należy stosować materiałów, które zawierają rozpuszczalniki organiczne.
- 4 Transport i przechowywanie**

Płyty styropianowe dostarczane są w paczkach w oryginalnym opakowaniu, ułatwiającym transport, umożliwiającym ich rozpoznanie. Płyty należy zabezpieczyć przed uszkodzeniami mechanicznymi, z dala od źródeł ognia, rozpuszczalnikami organicznymi i ich oparami.

Właściwości płyt:

Właściwości		Klasa lub poziom
Współczynnik przewodzenia ciepła λ_D		0,036[W/mK]
Klasa tolerancji wymiarów: - grubość - długość - prostokątność	T2 L3, W3 Sb5	± 1 mm ± 0,6 % lub ± 3 mm ± 5 mm/1000 mm
Wytrzymałość na zginanie	BS150	≥ 150 kPa
Naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu	CS(10)150	≥ 100 kPa
Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)	± 0,5%
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności	DS(70,-)2	≤ 2%
Odkształcenie w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury	DLT(1)5	≤ 5%
Klasa reakcji na ogień		E

Postać handlowa, wymiary płyt: płyty w paczkach o wymiarach 500 x 1000 mm, grubość nominalna 10 do 240 mm, w płytach frezowanych głębokość frezu wynosi 20 mm, inne wymiary po uprzednim uzgodnieniu.

Ilość płyt w paczce, objętość paczki, powierzchnia krycia (płyty 1000 x 500 mm)

Grubość [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120
Ilość płyt w paczce	60	30	20	15	12	10	8	7	6	6	5	5
Powierzchnia płyt gładkich [m ² /op.]	30,0	15,0	10,0	7,5	6,0	5,0	4,0	3,5	3,0	3,0	2,5	2,5
Powierzchnia płyt frezowanych [m ² /op.]	■	■	■	■	5,64	4,7	3,76	3,29	2,82	2,82	2,35	2,35
Objętość paczki - płyty gładkie [m ³ /op.]	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,28	0,28	0,27	0,30	0,275	0,30
Objętość paczki - płyty frezowane [m ³ /op.]	■	■	■	■	0,28	0,28	0,26	0,26	0,25	0,28	0,26	0,28
Grubość [mm]	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240
Ilość płyt w paczce	4	4	4	3	3	3	3	3	2	2	2	2
Powierzchnia płyt gładkich [m ² /op.]	2,0	2,0	2,0	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,0	1,0	1,0	1,0
Powierzchnia płyt frezowanych [m ² /op.]	1,88	1,88	1,88	1,41	1,41	1,41	1,41	1,41	0,94	0,94	0,94	0,94
Objętość paczki - płyty gładkie [m ³ /op.]	0,26	0,28	0,30	0,24	0,255	0,27	0,285	0,30	0,21	0,22	0,23	0,24
Objętość paczki - płyty frezowane [m ³ /op.]	0,24	0,26	0,28	0,225	0,24	0,254	0,268	0,282	0,197	0,207	0,216	0,225

Opór cieplny R₀ zależny od grubości płyt :

Grubość mm	10	20	30	40	50	60	70	80
Opór cieplny R[m ² k/W]	0,26	0,53	0,79	1,05	1,32	1,58	1,84	2,11
Grubość mm	90	100	110	120	130	140	150	160
Opór cieplny R[m ² K/W]	2,37	2,63	2,89	3,19	3,42	3,68	3,95	4,21
Grubość mm	170	180	190	200	210	220	230	240
Opór cieplny R[m ² K/W]	4,48	4,74	5,00	5,26	5,53	5,79	6,05	6,31

Opracowanie z dnia : 07.05.2025r.