

## EPS ON FASADA 038

Płyty z polistyrenu ekspandowanego (EPS) zostały wyprodukowane zgodnie z normą EN 13163:2012+A1:2015 „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja.”

### EPS ON FASADA 038

- 1 **Opis produktu** Płyty styropianowe EPS ON FASADA 038 powstają na skutek spieniania a następnie formowania kulek polistyrenu ekspandowanego (EPS). Głównym przeznaczeniem płyt styropianowych jest zastosowanie ich do wykonania izolacji cieplnych przegród budowlanych.
- 2 **Zastosowanie** Płyty styropianowe EPS ON FASADA 038 przeznaczone są do izolacji cieplnej budynków (zgodnie z PN-EN 13163). Szczegółowe zastosowanie powinno wynikać z wymogów projektu budowlanego.
- 3 **Montaż** Płyty styropianowe nie powinny być stosowane w miejscach, gdzie długotrwale będą poddane oddziaływaniu temperatury powyżej 85°C. Do montażu płyt należy stosować materiały, które zgodnie z zaleceniami ich producentów nadają się do bezpośredniego kontaktu ze styropianem. Nie należy stosować materiałów, które zawierają rozpuszczalniki organiczne.
- 4 **Transport i przechowywanie** Płyty styropianowe dostarczane są w paczkach w oryginalnym opakowaniu, ułatwiającym transport, umożliwiającym ich rozpoznanie. Płyty należy zabezpieczyć przed uszkodzeniami mechanicznymi, z dala od źródeł ognia, rozpuszczalnikami organicznymi i ich oparami.

### Właściwości płyt:

| Właściwości                                                                            |                       | Klasa lub poziom                             |
|----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|----------------------------------------------|
| Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_D$                                           |                       | 0,038[W/mK]                                  |
| Klasa tolerancji wymiarów:<br>- grubość<br>- długość<br>- szerokość<br>- prostokątność | T2<br>L2<br>W2<br>Sb5 | ± 2 mm<br>± 2 mm<br>± 2 mm<br>± 5 mm/1000 mm |
| Wytrzymałość na zginanie                                                               | BS100                 | ≥ 100 kPa                                    |
| Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych                    | DS(70,-)1             | ≥ 1%                                         |
| Klasa reakcji na ogień                                                                 |                       | E                                            |
| Wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe do powierzchni czołowych                       | TR100                 | ≥ 100 kPa                                    |

**Postać handlowa, wymiary płyt:** płyty w paczkach o wymiarach 500 x 1000 mm, grubość nominalna 10 do 240 mm, w płytach frezowanych głębokość frezu wynosi 20 mm, inne wymiary po uzgodnieniu.

**Ilość płyt w paczce, objętość paczki, powierzchnia krycia (płyty 1000 x 500 mm)**

|                                                         |      |      |      |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|---------------------------------------------------------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Grubość [mm]                                            | 10   | 20   | 30   | 40    | 50    | 60    | 70    | 80    | 90    | 100   | 110   | 120   |
| Ilość płyt w paczce                                     | 60   | 30   | 20   | 15    | 12    | 10    | 8     | 7     | 6     | 6     | 5     | 5     |
| Powierzchnia płyt gładkich [m <sup>2</sup> /op.]        | 30,0 | 15,0 | 10,0 | 7,5   | 6,0   | 5,0   | 4,0   | 3,5   | 3,0   | 3,0   | 2,5   | 2,5   |
| Powierzchnia płyt frezowanych [m <sup>2</sup> /op.]     | ■    | ■    | ■    | ■     | 5,64  | 4,7   | 3,76  | 3,29  | 2,82  | 2,82  | 2,35  | 2,35  |
| Objętość paczki - płyty gładkie [m <sup>3</sup> /op.]   | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30  | 0,30  | 0,30  | 0,28  | 0,28  | 0,27  | 0,30  | 0,275 | 0,30  |
| Objętość paczki - płyty frezowane [m <sup>3</sup> /op.] | ■    | ■    | ■    | ■     | 0,28  | 0,28  | 0,26  | 0,26  | 0,25  | 0,28  | 0,26  | 0,28  |
| Grubość [mm]                                            | 130  | 140  | 150  | 160   | 170   | 180   | 190   | 200   | 210   | 220   | 230   | 240   |
| Ilość płyt w paczce                                     | 4    | 4    | 4    | 3     | 3     | 3     | 3     | 3     | 2     | 2     | 2     | 2     |
| Powierzchnia płyt gładkich [m <sup>2</sup> /op.]        | 2,0  | 2,0  | 2,0  | 1,5   | 1,5   | 1,5   | 1,5   | 1,5   | 1,0   | 1,0   | 1,0   | 1,0   |
| Powierzchnia płyt frezowanych [m <sup>2</sup> /op.]     | 1,88 | 1,88 | 1,88 | 1,41  | 1,41  | 1,41  | 1,41  | 1,41  | 0,94  | 0,94  | 0,94  | 0,94  |
| Objętość paczki - płyty gładkie [m <sup>3</sup> /op.]   | 0,26 | 0,28 | 0,30 | 0,24  | 0,255 | 0,27  | 0,285 | 0,30  | 0,21  | 0,22  | 0,23  | 0,24  |
| Objętość paczki - płyty frezowane [m <sup>3</sup> /op.] | 0,24 | 0,26 | 0,28 | 0,225 | 0,24  | 0,254 | 0,268 | 0,282 | 0,197 | 0,207 | 0,216 | 0,225 |

**Opór cieplny R<sub>0</sub> zależny od grubości płyt :**

|                                    |       |       |       |       |       |       |       |       |
|------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Grubość mm                         | 10    | 20    | 30    | 40    | 50    | 60    | 70    | 80    |
| Opór cieplny R[m <sup>2</sup> K/W] | 0,263 | 0,526 | 0,789 | 1,053 | 1,316 | 1,579 | 1,842 | 2,105 |
| Grubość mm                         | 90    | 100   | 110   | 120   | 130   | 140   | 150   | 160   |
| Opór cieplny R[m <sup>2</sup> K/W] | 2,368 | 2,632 | 2,895 | 3,158 | 3,421 | 3,684 | 3,947 | 4,211 |
| Grubość mm                         | 170   | 180   | 190   | 200   | 210   | 220   | 230   | 240   |
| Opór cieplny R[m <sup>2</sup> K/W] | 4,474 | 4,737 | 5,000 | 5,263 | 5,526 | 5,789 | 6,052 | 6,315 |

Opracowanie z dnia : 07.05.2025r.